

许可规则规定各类相关人员数量要求

资源条件	许可条件	专项条件	级别	人员类别	人员数量	
锅炉生产单位	锅炉制造	锅炉	A级	理化检验人员	若干	
			A级锅炉部件	理化检验人员	若干	
	锅炉安装	通用	A级	金属材料	15人	
				热处理工	2人	
			B级	金属材料	5人	
气瓶生产和充装单位	气瓶生产和充装单位	气瓶制造	B2\B4\B5	金属材料	1人	
		无缝气瓶		金属材料、热处	1人	
压力管道生产单位	压力管道元件制造	无缝钢管	A级	理化检验人员	不少于3人	
			B级	理化检验人员	不少于2人	
		焊接钢管	A级	理化检验人员	不少于3人	
			B级	理化检验人员	不少于2人	
		无缝管件和有缝管件	B1级	理化检验人员	不少于3人	
			B2级	理化检验人员	不少于2人	
		锻制管件和钢制锻造法兰制造		理化检验人员	至少1人	
		金属阀门	A1\A2级	理化检验人员	不少于3人	
	B级		理化检验人员	不少于2人		
	金属波纹膨胀节		理化检验人员	至少1人		
	元件组合装置		理化检验人员	不少于2人		
	压力管道安装	通用	长输管道	GA1	金属材料	不少于50
				GA2	金属材料	不少于20
			公用管道	GB1	金属材料	不少于10
				GB2	金属材料	不少于10
工业管道			GC1	金属材料	不少于30	
			GC2	金属材料	不少于6人	
			GCD	金属材料	不少于20	
安全附件生产单位	安全阀专项条件	通用	A级	理化检验人员	2人	
				金属材料	10人	
			B级	理化检验人员	1人	
				金属材料	5人	
电梯生产单位	制造（含安装、修理、改造）专项条件	曳引驱动乘客电梯（含消防电梯）（A1）	制造过程	质量检验人员	不少于5人	
			现场施工过程	质量检验人员	不少于6人	
		曳引驱动乘客电梯（含消防电梯）（A2）	制造过程	质量检验人员	不少于3人	
			现场施工过程	质量检验人员	不少于4人	
		曳引驱动乘客电梯（含消防电梯）（B）、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆	制造过程	质量检验人员	不少于2人	
			现场施工过程	质量检验人员	不少于3人	
	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	制造过程	质量检验人员	不少于1人		
		现场施工过程	质量检验人员	不少于1人		
安装（含修理）专项条件	曳引驱动乘客电梯（含消防电梯）（A1）	曳引驱动乘客电梯（含消防电梯）（A2）	现场安装和修理过	质量检验人员	不少于6人	
			现场安装和修理过	质量检验人员	不少于4人	

电梯生产单位	安装（含修理）专项条件	曳引驱动乘客电梯（含消防电梯）（B）、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	现场安装和修理过程	质量检验人员	不少于3人
起重机械生产单位	制造（含安装、修理、改造）专项条件	桥式、门式起重机（A），流动式起重机（A），门座式起重机（A）		质量检验人员	不少于8人
		桥式、门式起重机（B），流动式起重机（B），门座式起重机（B）		质量检验人员	不少于4人
		机械式停车设备、塔式起重机、升降机、缆索式起重机、桅杆式起重机		质量检验人员	不少于4人
	安装（含修理）专项条件	桥式、门式起重机（A），流动式起重机（A），门座式起重机（A）		质量检验人员	不少于4人
		桥式、门式起重机（B），流动式起重机（B），门座式起重机（B）		质量检验人员	2人
		机械式停车设备、塔式起重机、升降机、缆索式起重机、桅杆式起重机		质量检验人员	不少于4人
客运索道生产单位	制造（含安装、修理、改造）专项条件	脱挂抱索器客运架空索道		质量检验人员	不少于3人
		双线往复式客运架空索道		质量检验人员	不少于3人
		单线固定抱索器客运架空索道		质量检验人员	不少于2人
		客运缆车		质量检验人员	不少于2人
		客运拖牵索道		质量检验人员	不少于2人
	安装（含修理）专项条件	脱挂抱索器客运架空索道、双线往复式客运架空索道		质量检验人员	不少于3人
单线固定抱索器客运架空索道、客运缆车			质量检验人员	不少于2人	
客运拖牵索道			质量检验人员	至少1人	
大型游乐设施生产单位	制造（含安装、修理、改造）专项条件	滑行和旋转类（A）		质量检验人员	不少于3人
		滑行和旋转类（B）		质量检验人员	不少于2人
		游乐车辆和无动力类		质量检验人员	至少1人
		水上游乐设施		质量检验人员	不少于2人
	安装（含修理）专项条件	滑行和旋转类（A）		质量检验人员	不少于2人
		滑行和旋转类（B）、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施		质量检验人员	至少1人
场（厂）内专用机动车辆生产单位	制造（含修理、改造）专项条件	机动工业车辆（叉车）		质量检验人员	不少于8人
		非公路用旅游观光车辆（观光车、观光列车）		质量检验人员	不少于4人
	修理专项条件	机动工业车辆（叉车）		质量检验人员	不少于2人
		非公路用旅游观光车辆（观光车、观光列车）		质量检验人员	不少于2人