

如何预防特种设备事故的发生？

根据国家市场监督管理总局公布的《关于 2020 年全国特种设备安全状况的通告》，2020 年，全国共发生特种设备事故和相关事故 107 起，死亡 106 人，与 2019 年相比，事故起数减少 23 起、降幅 17.7%，死亡人数减少 13 人、降幅 10.9%。万台特种设备死亡率为 0.09。全年未发生重特大事故。

（一）使用、管理不当是发生事故的主要原因

约占总起数的 73.85%，其中违章作业仍是造成事故的主要原因，具体表现为作业人员违章操作、操作不当甚至无证作业，维护缺失，管理不善等。对于电梯等机电类设备，维护保养不到位是事故和故障的主要原因。

（二）制造、安装（拆卸）缺陷

设备制造、维修检修、安装拆卸以及运行过程中产生的质量安全缺陷导致的事故，约占总起数的 24.62%。主要是焊接缺陷、材质劣化、未按工艺要求制造、维修质量低劣等。

（三）违规充装

充装单位发生事故，往往是因为无证充装、非持证作业人员作业、过量充装、混装、充装前未进行安全检查、野蛮装卸、应急处置不当等。

2020 年发生事故其原因主要是复工复产后，部分企业存在放松设备安全要求、违规操作等情况，再加上特种设备因

长时间停用后未及时进行维护，发生事故的风险增大。因此设备停用期间应做好设备的防护工作，再次启用时，应按照规定做好设备相关检验后方可启用。

特种设备生产、经营、使用单位是安全生产的责任主体，应如何预防特种设备事故？

1、强化落实企业法人（实际控制人）是安全生产第一责任人责任意识。

2、从正规企业采购符合安全技术规范和标准要求特种设备。

3、建立相应的安全管理制度并有效实施，如安全管理人员、作业人员应持有相应的资格证书，并经安全（含自身安全）和岗位技能培训，做到持证上岗、按章操作。

4、按照规定，及时办理特种设备使用登记，做好特种设备日常检查和维护保养，并按照规定及时申报定期检验。

5、选择有资质单位进行特种设备改造、重大维修工作。